

**AVANCEMENT DU PROCESSUS MÉCANISATION
POUR LE DÉVELOPPEMENT RIZICOLE
À MADAGASCAR**



*2^{ÈME} ATELIER RÉGIONAL DE LA CARD POUR LA PROMOTION
DE LA MÉCANISATION AGRICOLE.
NAIROBI, 22 OCTOBRE 2012*

©2009 mongjabay.com / wildmadagascar.org

Présenté par :
RANDRIANARISOA Mina Tsiriarijao
RANJALAHY Jocelyne Olga
RAKOTOSON David

PLAN DE LA PRESENTATION

- 1. Progrès enregistré**
 - 1) Chronologie des événements/ réunions et Réalisations (*)
 - 2) Liste des Participants (Task Force, Comité restreint et autres participants au processus et à la réunion de lancement)
 - 3) Piste politique: Instruments de politiques identifiés
 - 4) Piste technique: (a) Machines à fabriquer localement, (b) Tests et Certification, (c) Résultats de l'exercice d'articulation des équipements agricoles avec la taille des exploitations agricoles.
- 2. Résumé des points du Questionnaire sur la transformation du riz**
 - 1) Capacité actuelle de transformation
 - 2) Situation actuelle du marché
 - 3) Standards et système de classification (catégories) s'ils sont disponibles
 - 4) Préférence des consommateurs.
- 3. Problèmes, défis de la Task Force mécanisation et pourquoi la feuille de route initiale a été modifiée.**
- 4. Prochaines étapes et nouvelle feuille de route.**

1. (1) Chronologie des événements 1/2

Dates	Actions menées après Mars 2012
22 Mai	Réunion: Présentation du processus CARD, SNDR, de la Mécanisation aux Responsables du Ministère de l'Agriculture
25 Mai	1ère réunion du Core Group (TDR du groupe, méthode de travail, examen des matrices des outils politiques, techniques, parties prenantes de la chaîne de valeur)
04 au 08 juin	Semaine bloquée pour la préparation de l'atelier de lancement (core group)
11 au 18 juin	Finalisation de la préparation
	Participation des membres du Core group à la foire du CFAMA: mini –colloque pour voir les problèmes sur l'environnement de la mécanisation à Madagascar avec les propositions de solution
19 juin	Atelier de lancement

1. (1) Chronologie des événements 2/2

Date	Actions menées après Mars 2012
20 juin	Réunion du task Force élargi avec le Secrétaire Général du CARD
04 juillet	1ère réunion du Task Force Elargi, révision des membres (ajout)
18,30,14 Aout,22 août,29 Aout	Réunions du task Force Elargi : concertation avec les SP, le Représentant de la Douane, Le Représentant de la Direction Générale des impôts
30 Août-1 sept	Foire du Riz dans la Région de Sofia
17 au 29 Sept	Interviews divers Descente sur terrain pour voir les artisans et autres acteurs
24 Sept	Réunion M KUBOTA Directeur du Dvt Rural JICA avec LeTask Force élargi et toutes les parties prenantes
03 Octobre	Réunion Task Force avec le Consultant du CARD
Semaine du 03 Oct	Préparation du 2ème Atelier Mécanisation

1. (2) Liste des Participants 1/2

[1 liste pour l'EQUIPE RESTREINTE]

Nom	Fonction	Organisation
1-RAKOTOSON Philibert	Secrétaire Général	MinAgri (P)
2-RAKOTOMAHEFA Bruno M	Directeur Général Tec	MinAgri (P)
3-RANDRIANARISOA Mina T	Directeur	UPDR /MinAgri (P)
4--RAKOTOSON David	Directeur	CFAMA
5-RANJALAHY Jocelyne Olga	Chef de service de la mécanisation Agricole	DGRMinAgri (P)
6-RAMIARAMANANTSOA Andriandrindrinarivo	Assistant DGR	MinAgri /DGR(P)
7-SOLOFOHARIMALALA Clarisse	SRGR/DRDR Analamanga	MinAgri (P)
8-SOLOMITOMPOARIVONY JOCELYNE	Chargé d'Études	UPDRMinAgri (P)
9-ANDRIAJANFIMAHATRATRA Solofo	Président	TRANOBE TANTSAHA

1. (2) Liste des Participants2/2

[1 liste pour l'EQUIPE RESTREINTE]

Nom	Fonction	Organisation
10-RAKOTO Benjamin	Enseignant chercheur	ESSA/AGRO (P)
11-ANDRIAMANAMPISOA R.Nelson	Responsable Formation	CFAMA Antsirabe (P)
12-RANDRIAMILANDY Richard	Responsable du système semence et inspection	DPA/SOC/MinAgri (P)
13-ANDRIAMADY Rondromalala	Responsable de la Planification	DGR/MinAgri (P)
14-RAMIARAMANANTSOA Andriandrindrinarivo	Assistant du Directeur DGR	DGR/MinAgri (P)
15-RAKOTOMALALA Iony Tiana	Assistant du DGT	MinAgri (P)
17-RAZAFINDRALAOVA Hantanirina L.	Responsable du Dvt de l'agri-business	SAMM/DCA/MinAgri (P)
18-RAKOTOMALALA Willy	Secrétaire Technique Perm	TRANOBE TANTSAHA
19-SOLOFOHARIMALALA Clarisse	Chef de service du génie Rural	SRGR/DRDR Analamanga(P)

1. (2) Liste des Participants 1/2

[1 liste pour le TASK FORCE ELARGI]

Nom	Fonction	Organisation
1RAKOTOSON Solofonirina	Responsable comm	SCAA SARL SP
2HOAREAU M. Marcelline	Directeur de Progr de Dvt Rural de la Sofia	Fondation Aga Khan SP
3RANDRIANARIVELO Andry	Sécrétaire exécutif	GSRI SP
4RAMIARAMANANTSOA Andriandrindrinarivo	Assistant du Directeur	DGR/MINAGRI P
5RAKOTONDRAINIBE Andry	Chargé d'Etudes	UPDR P
6RAKOTOARIVELO Anicet	Directeur	Atelier ZINA Ambatondrazaka SP
7RAKOTOSON Frantony	Directeur Adminstratif et Financier	BRL Madagascar et STE ROSTAING SP
8RAKOTONDRAZAKA Herman	Inspecteur des impôts chargé des Etudes et de la rédaction	Direction des Etudes et de la Législation fiscale MFB
9RANDRIATSIMIVONY Basile	Directeur de la Société	Atelier de Fabrication de

1. (2) Liste des Participants 2/2

[1 liste pour le TASK FORCE ELARGI]

Nom	Fonction	Organisation
10RAKOTOMALALA Fenosoa	Responsable .Matériels .Agricole	Compagnie Madecasse (fournisseur) SP
11RATOVOSON Mamy Ny Aina	Conseiller Technique Min.Agri	MINAGRI P
12HERINDRANOVA Augustin	Directeur commercial	AGRIVET (concessionnaire) SP
13RAKOTOSAMIMANANA Angelo	Directeur commercial	SYSTEC (concessionnaire) SP
14ANDRIAMALALA Richard	Inspecteur des impôts chargé des études et de la rédaction fiscale	Direction Générale des Impôts -DELFI MiniFB P
15RATSIMBAHARISON Alain	Sécrétaire Technique	Plate forme de concertation Riz(PCP-RIZ/SCAA) SP
16RAZAFINDRASOA Hélène	Présidente du comité de suivi	FEKRITAMA SP (confédération des paysans)

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiés / Révisés [1/3]

i) Pour qui?

Petits agriculteurs et associations , fabricants locaux

ii) Objectif

Réduire les coûts de production

iii) Instrument de politique = intervention (élément de réforme) [Grille d'analyse]

Mettre en place de cartes fiscales pour les destinataires finaux

Mesures incitatives pour l'exploitation des grandes surfaces: possibilité de réduction d'impôts sur le revenu à partir d'une certaine superficie utilisant une gamme de matériels depuis la préparation de si jusqu'au post-récolte

iv) Actions (mesures) d'ordre politique

Etudes de la mise en place de ces cartes fiscales par la Direction Générale des Impôts

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiées / Révisées [1/3]- Suite

v) Etat actuel ou situation actuelle du sujet

Détaxation des matériels destinés pour l'agriculture ou non

vi) Quels sont les changements à suggérer à propos de ce sujet ?

Que ce sont les destinataires finaux qui bénéficient de la détaxation

vii) Pour ce sujet, quelles sont les institution(s) clés/ personnes clés à consulter?

**La Direction Générale des Impôts
L'EDBM**

ix) Quid des résultats si les institutions et personnes clés ont été consultées + *éventuels commentaires additionnels*

C'est le représentant de la DGI qui a fait cette proposition et il va étudier la mise en oeuvre de cette mesure.

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiées / Révisées [2/3] - Suite

i) Pour qui? = Acteurs de la chaîne d'approvisionnement [Grille d'analyse de l'instrument de politique]

Artisans locaux

ii) Objectif

Faciliter l'installation d'usine

iii) Instrument de politique= intervention (élément de réforme) [Grille d'analyse]

Motivation en termes d'infrastructures

iv) Actions (mesures) d'ordre politique

Mise en place de petite unité de fonderie au niveau des districts ou communes

NB: Ici, merci indiquer au maximum les 3 principaux instruments de politiques nouvellement identifiés. Merci vous référer au document "Instruments de politiques et actions correspondantes [Cf point 1. 1 du Manuel] et à la Grille d'analyse.

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiés / Révisés [2/3] - Suite

v) Etat actuel ou situation actuelle du sujet (de la question)

Il y a très peu ou pas du tout de fabricants locaux en province ce qui fait que les matériels distribués dans tout Madagascar viennent surtout d'une seule zone (Mangatany). Comme il fait très chaud dans les provinces alors que les travaux artisanaux de fer nécessitent du feu alors il y a très peu d'intéressés même s'ils ont reçu des formations

vii) Changements à suggérer à propos de ce sujet ?

Mise en place d'unité de fonderie dans les zones de production

vii) Pour ce sujet, quelles sont les Institution(s) clés/ personnes clés à consulter?

Le Ministre de l'Agriculture

Le Ministre de l'Industrie

ix) Quid des résultats si les institutions et personnes clés ont été consultées

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiés / Révisés [3/3]

i) Pour qui? = Acteurs de la chaîne d'approvisionnement [Grille d'analyse de l'instrument de politique]

Fabricants locaux- petits agriculteurs et association-prestataires de service

ii) Objectif

Améliorer l'accessibilité aux ressources financières destinées à l'investissement en capital et à l'autofinancement

iii) Instrument de politique= intervention (élément de réforme) [Grille d'analyse]

Mise en place d'un fonds de mécanisation

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiées / Révisées [3/3] Suite

iv) Actions (mesures) d'ordre politique

Création d'un compte spécial rien que pour ce fonds

Le fonds de mécanisation existe mais versé dans un compte où il y a plusieurs projets et difficile à mobiliser.

vi) Quels sont les changements à suggérer à propos de ce sujet ?

- Ouvrir un compte de dépôt indépendant de préférence de système revolving Ce compte servira au renforcement des capacités, à l'appui financier pour les équipements et au fonds de roulement au démarrage. Ou à l'acquisition de nouveaux matériels pour créer des centres de location qui seront gérés par des privés. Il sera alimenté par les coûts de location des tracteurs acquis par l'Etat mais aussi par d'autres ressources qui seront à voir.

- Ou Ouvrir un compte dans une Banque primaire avec l'autorisation des instances compétentes.

1. (3) Instruments de politiques et actions correspondantes Nouvellement identifiées / Révisées [3/3] Suite

vii) Pour ce sujet, quelles sont les institution(s) clés/ personnes clés à consulter?

Le Ministre de l'Agriculture
Le Ministre des Finances et ses collaborateurs (Directeur du Budget et le Directeur Général du Trésor)
Le Directeur Administratif et Financier du MINAGRI

ix) Quid des résultats si les institutions et personnes clés ont été consultée

L'ouverture d'un compte de dépôts se fait par décret en conseil des Ministres , le Gouvernement n'autorise l'ouverture d'un tel compte qu'à titre exceptionnel.

NB: Ici, merci indiquer au maximum les 3 instruments de politique de la Grille d'analyse nouvellement identifiés [Cf. Point 1. 2 du Manuel]

1. (4-a) Liste des équipements pouvant être fabriqués localement dans 3 ans [1/4]

Equipements /accessoires	Actuels droits et taxes à l'importation & TVA	Avantages?
Semoir attelé	Néant	Vers un semoir de grande largeur de travail
Sarclouse motorisée	Néant	
Sarclouse motorisée	Néant	
Pulvérisateur et poudreuse à moteur	Néant	
Batteuse à moteur	Néant	
Vanneuse à moteur	Néant	
Silo	Néant	

1. (4-a) Liste des équipements pouvant être fabriqués localement dans 10 ans [2/4]

Equipements /accessoires	Actuels droits et taxes à l'importation & TVA	Avantages?
Motoculteur avec remorque	Néant	
Motoculteur et mini tracteur avec charrues	Néant	
Motoculteur et mini tracteur avec rotavator	Néant	
Motoculteur avec semoir	Néant	
Motoculteur avec petit cultivateur	Néant	
Motoculteur avec petit cultivateur	Néant	
Motoculteur avec pulvérisateur	Néant	
Faucheuse automotrice	Néant	
Complexe séchoir	Néant	
Sertisseuse électrique	Néant	

NB: Merci indiquer les 5 principaux équipements. S'il y en a plusieurs, donner les détails dans les documents annexés [Cf point 2 du Manuel].

1. (4-a) Liste des équipements pouvant être fabriqués localement au delà de 10 ans [3/4]

Equipements /accessoires Attelés avec des tracteurs	Actuels droits et taxes à l'importation & TVA	Avantages?
remorque épandeur	Néant	Ex: avancement technologique - entre '10 ans' et '3ans'
charrues	Néant	
pulvérisateur ou rotavator	Néant	
Semoir en ligne ou mono grain avec localisateur d'engrais	Néant	
Cultivateur	Néant	
Pulvérisateur	Néant	
Tracteurs	Néant	
Moissonneuse batteuse	Néant	

NB: Merci indiquer les 5 principaux équipements. S'il y en a plusieurs, donner les détails dans les documents annexés [Cf point 2 du Manuel].

1. (4-a) Mécanisation: Grandes lignes de la stratégie pour la fabrication de matériels [4/4]

i) Création de Compétences/Renforcement de capacités

Quelles compétences en matière d'ingénierie et d'affaires sont nécessaires pour que les fabricants opèrent avec succès et de façon durable?

Les fabricants devraient avoir un minimum de connaissance sur les théories de base de fabrication telles que lire un dessin, la métrologie, la connaissance des métaux, et devrait être fort en calcul économique.

Quels sont les fabricants locaux existants et qui sont en mesure de recevoir une telle formation dans le domaine des capacités

Des artisans émanant de six régions ont reçu de formation sur ces domaines .

Comment avec l'assistance du secteur public et du secteur privé des autres pays, le gouvernement devrait appuyer ces fabricants locaux pour qu'ils bénéficient de telles opportunités de renforcement des capacités ?

Pour le moment, l'assistance du secteur public et du secteur privé des autres pays se manifeste dans le cadre d'un projet, afin de pérenniser le métier. (En exemple , le CFAMA ,entend que secteur public et la JICA dans le cadre du projet PAPriz, ou le CFAMA et le Projet AD2M (FIDA).

1. (4-b) Mécanisation: Test et Certification [1/3]

Etablir le statut actuel/ les problèmes suivants :

i) Structure organisationnelle;

Décret 72/450 existant sur la mise en place du CNEEMA (structure rattachée au Service du Machinisme Agricole mais qui a été dissoute suite à la libéralisation des importations)

Structure dissoute vers 1982 et inexistante

ii) Réglementation pour les contrôles de qualité/inspection ou certification;

Pas de test et évaluation, inspection, ni certification des machines actuellement

iii) Installations

Néant

iv) Ressources Humaines

Xxx

Xxx

1. (4-b) Mécanisation: Test et certification [2/3]

Les articles (machines, outils, accessoires/pièces détachées) recommandés pour faire l'objet de tests pouvant être conduits dans le pays

v) dans 3 ans;

Batteuse à moteur, vanneuse à moteur, charrette, brouette, charrue attelées, herses, planneur, semoir à 4 rangs attelé, sarcluse motorisée, pulvérisateur et poudreuse à moteur, silo

vi) dans 10 ans;

Repiqueuse, faucheuse automotrice, complexe séchoir, sertisseuse électrique, motoculteur avec charrues à disques, à socs, roues à cages et semoir, minitracteur avec remorque, charrues, épandeur d'engrais, rotavator, semoir à 4 rangs tracté.

vii) au-delà de 10 ans;

NB: Merci indiquer seulement ici les principaux articles. . S'il y a trop de détails, prière les donner dans les documents annexés[Cf. point 3 du Manuel]

1. (4-b) Mécanisation: Test et Certification [3/3]

Feuille de route (Qui va faire Quoi, Quand) :

x) Recrutement de ressources humaines appropriées et soutien / appui pour la formation

-Élaboration des TDR: CFAMA ET SEMA, importateurs, fabricants locaux, BNM

-Recrutement: DRH MINAGRI ET FOP

--Formation: CFAMA, et Formation extérieure ou l'appui de consultants expatriés

xi) Liens avec les organisations internationales

- Normes à appliquer

1. (4-b) Mécanisation: Test et Certification [3/3]

Feuille de route (Qui va faire Quoi, Quand) :

viii) Amélioration des structures organisationnelles existantes, ou si ce n'est pas possible, lancer de nouvelles organisations;

Remettre en place la structure de test, certification..en actualisant son cahier de charges (texte, mandat, rattachement institutionnel, etc.) et en décentralisant la structure dans les régions, et les textes règlementaires sur les qualités et la certification

ix) Développement d'un minimum d'installations nécessaires avec les différents horizons temporels (3, 10, >10 ans);

En 3 ans: commencer avec la structure existante CFAMA en collaboration avec le SEMA (ex-CNEEMA) avec des structures décentralisées et un renforcement des moyens humains et matériels.

En 10 ans: développement du CFAMA ou création de structure indépendante

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles - Tracteurs [1/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	2 roues motrices	4 roues motrices
1. Surfaces emblavées (ha)	10.00	40.00
10. Dimensions des matériels disponibles (mètre)	0.50	1.00
12. Puissance à la barre (kN/m)	7.00	7.00
18. Prix d'achat d'un tracteur (\$)	3,500.00	20,000.00
20. Prix d'achat d'une charrue (\$)	150.00	2500.00
28. Total Coût des Opérations (\$/hr)	7.50	23.00
31. Total Coûts Fixes (\$/hr)	5.98	24.58
32. Total Coût/hr (\$/hr)	11.15	47.58
33. Coût/ha (\$/ha)	44.60	47.58
Taux de base du contrat (\$/ha)	49.06	52.34

NB: Merci donner le détail des fiches Excel "[Articulation des équipements agricoles avec la taille des exploitations agricoles.xlsx](#)" et "[E. Détermination des coûts](#)" [Point 4 du Manuel.]

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles - Moissonneuses/batteuses [2/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	Petites	Moyenne
1. Surfaces emblavées (ha)	50.00	200.00
10. Dimensions des matériels disponibles (mètre)	1.80	3.00
12. Puissance à la barre (kN/m)	4.00	4.00
18. Prix d'achat (\$)	20,000.00	60,000.00
28. Total Coût des Opérations (\$/hr)	27.00	53.00
31. Total Coûts Fixes (\$/hr)	33.33	80.00
32. Total Coût/hr (\$/hr)	60.33	133.00
33. Coût/ha (\$/ha)	60.33	66.50
Taux de Base du contrat (\$/ha)	78.43	86.45

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles – Décortiqueuses[3/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	Petite	Moyenne
1. Volume traité (t/an)	500.00	1,000.00
10. Dimensions des matériels disponibles (kg/hr)	500.00	1,000.00
18. Prix d'achat (\$)	55,000.00	120,000.00
28. Total Coût des Opérations (\$/hr)	5.21	9.50
31. Total Coûts Fixes (\$/hr)	4.13	9.00
32. Total général Coût/hr (\$/hr)	9.33	18.50
33. Coût/ha (\$/ha)	22.40	22.20
Taux de Base du contrat (\$/ha)	29.12	28.86

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles - SEMOIR [4/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	Riz Pluvial
1. Surfaces emblavées (ha)	50
10. Dimensions des matériels disponibles (mètre)	2,50
12. Puissance (Ch)/4roues	70.00
18. Prix d'achat d'un tracteur (Ar)	4000000
20. Prix d'achat d'une semoir (Ar)	3000000
28. Total Coût des Opérations (Ar/hr)	51925
31. Total Coûts Fixes (Ar/hr)	29222
32. Total Coût/hr (Ar/hr)	81147
33. Coût/ha (Ar/ha)	64917
Taux de base du contrat (Ar/ha)	84393
N.B- 1\$=2000 Ar	

NB: Merci donner le détail des fiches Excel "[Articulation des équipements agricoles avec la taille des exploitations agricoles.xlsx](#)" et "[E. Détermination des coûts](#)" [Point 4 du Manuel.]

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles - REPIQUEUSE [5/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	Automotrice
1. Surfaces emblavées (ha)	50
10. Dimensions des matériels disponibles (mètre)	0.25
12. Puissance moteur (Ch)	7
18. Prix d'achat d'un tracteur (Ar)	
20. Prix d'achat d'une repiqueuse (Ar)	2000000
28. Total Coût des Opérations (Ar/hr)	16415
31. Total Coûts Fixes (Ar/hr)	21111
32. Total Coût/hr (Ar/hr)	37526
33. Coût/ha (Ar/ha)	60041
Taux de base du contrat (Ar/ha)	70054
N.B- 1\$=2000 Ar	

NB: Merci donner le détail des fiches Excel "[Articulation des équipements agricoles avec la taille des exploitations agricoles.xlsx](#)" et "[E. Détermination des coûts](#)" [Point 4 du Manuel.]

1. (4-c) Mécanisation: Articulation des matériels agricoles avec la taille des exploitations agricoles - FAUCHEUSES [6/3]

10 Etapes sélectionnées sur 34	Automotrice
1. Surfaces emblavées (ha)	50
10. Dimensions des matériels disponibles (mètre)	1.0
12. Puissance moteur (Ch)	8
18. Prix d'achat d'un tracteur (Ar)	
20. Prix d'achat d'une faucheuses (Ar)	5000000
28. Total Coût des Opérations (Ar/hr)	9760
31. Total Coûts Fixes (Ar/hr)	5277
32. Total Coût/hr (Ar/hr)	15037
33. Coût/ha (Ar/ha)	12030
Taux de base du contrat (Ar/ha)	15639
N.B- 1\$=2000 Ar	

NB: Merci donner le détail des fiches Excel "[Articulation des équipements agricoles avec la taille des exploitations agricoles.xlsx](#)" et "[E. Détermination des coûts](#)" [Point 4 du Manuel.]

2. (1) Transformation : Situation actuelle du décortilage du riz [1/3]

	Petites <150kg/hr	Moyen 150-300kg/hr	Large >300kg/hr
Nombre de décortiqueuses	980	920	153
Principale provenance de paddy	Producteurs individuels	Producteurs individuels Collecteurs Commerçants, coopératives	Coopératives, Fournisseurs extérieurs
A qui le riz décortiqué est principalement vendu?	Pas de vente/Boutiques rurales/ Revendeurs/consommateurs directs	Détaillants/ Grossistes	Exportateurs/ Grossistes

2. (1) Transformation : Situation actuelle du décortilage du riz [1/3]

	Petites <150kg/hr	Moyen 150-300kg/hr	Large >300kg/hr
Problèmes majeurs?	% de brisures, de balles de riz, de cailloux, etc.	Couleur (blanchi)	Pureté (mélanges)
Memo: Si autres points, les préciser	Pièces détachées	Pièces détachées	Pièces détachées

2. (2) Transformation : Situation actuelle du Marché [2/3]

	Marché urbain	Marché rural
Volume Total (t)	800000	200000
% de riz local	90%	50%
Catégorie du riz le plus vendu	15-% brisures	Pas de grades/catégorie
Prix du riz (la catégorie la plus vendue)(\$/kg)	1000ar	1000ar
Tarif d'importation (%)	20%	20%
Différence de prix entre riz de même type/qualité, local et importé (%)	16%	5%

NB: Merci trouver ci-joint le questionnaire

2. (2) Transformation : Situation actuelle du Marché [2/3]

Deux catégories : Vary Gasy et Riz importé

Préférence des consommateurs Vary Gasy

En ce qui concerne le riz malgache, les consommateurs distinguent à nouveau 4 catégories de riz :

- (1) les riz pluviaux (*vary tanety*), aux grains translucides et généralement jaunâtres dont l'arrivée sur les marchés avant les riz irrigués marque la fin de la période de soudure;
- (2) les riz ronds (*vary botra*) rouges et blancs;
- (3) les riz longs (*vary lava*), dont le *tsipala*, le *combo*, le *kirmina* et le *makalioka*;
- (4) et enfin les riz médiums (*vary antonony*), comme le riz *rojo*, qui sont intermédiaires entre les riz ronds et les riz longs.

Les critères d'achat du riz des ménages malgaches sont, par ordre de priorité décroissant et quelle que soit

la préparation culinaire:

la propreté du riz, les défauts du grain

et le fait que le riz gonfle à la cuisson et tienne bien au ventre.

2. (3) Transformation: Système de Standardisation et de Catégorisation [4/4]

Loi / une politique sur les systèmes de catégorisation du riz vendu sur le marché

Institutions responsables de la gestion de la standardisation et de la catégorisation du riz decortiqué vendu sur le marché

- ✓ Bureau des Normes
- ✓ Ministère du Commerce
- ✓ Ministère de l'Economie

Limites/contraintes dans la mise en œuvre de cette catégorisation et de cette standardisation

- ✓ Pas d'application de loi, difficulté de mise en œuvre de la politique
- ✓ Insuffisance des ressources humaines, matériels, : Difficulté de suivi
- ✓ Travaux de chaque entités responsables manque de cohérence, non coordonnées
- ✓ Problèmes techniques :
 - Méconnaissance des lois par la population
 - Existences de nombreuses variétés à cultiver d'où non maitrisable

2. (3) Transformation: Système de Standardisation et de Catégorisation [3/3]

Loi / une politique sur les systèmes de catégorisation du riz vendu sur le marché

Arrêté Interministériel N° 3.001 du 16 août 1967 fixant les normes du conditionnement du riz VMV « Vary Mora Vitamina » destiné à la consommation locale

Classement des différents catégories

- ✓ Non infestés
- ✓ Secs : 14 p 100 d'humidité
- ✓ Ayant la plus grande partie des téguments restée adhérente au caryopse
- ✓ Contenant (en poids) au maximum ;
- ✓ Contenant 25% de brisures ;
- ✓ Contenant 2% de grains endommagés
- ✓ Contenant 2% de grains jaunes
- ✓ Contenant 1% de paddy ;
- ✓ Contenant 1% de matières étrangères ;
- ✓ Contenant 70% au minimum de grains entiers

PROBLEMES, POURQUOI LA FEUILLE DE ROUTE INITIALE A ÉTÉ MODIFIÉ, DEFIS DE LA TASK FORCE

1- PROBLEMES

- Non disponibilité et non motivation des membres
- Les moyens pour les déplacements et les communications sont limités

2- POURQUOI LA FEUILLE DE ROUTE INITIALE A ÉTÉ MODIFIÉ

- La compréhension du TDR a été un peu difficile
- l'appropriation du processus par les membres du Task Force a pris du temps étant donné qu'il y a eu déjà avant des embryons de stratégie sur la mécanisation

3- DEFIS DU TASK FORCE

Avoir un document de politique de mécanisation réaliste et faisable accepté par tous les acteurs ,et les partenaires techniques et financiers.

FEUILLE DE ROUTE INITIALE	
Dates	Activités à prendre
2 Mar	First workshop
30 Mars	Team building (core group) communication with non-Ministry members
18 Avril	Inaugural core group meeting
01 Juin	Core group working period: phase 1 -Preparation of interim outputs
Jul 12	Study tour (tentative) -Learning from Asian countries -Peer review / expert consultation of interim outputs
Aug – Sep 12	Core group working period: phase 2 -Round of individual meetings
28 Octobre	Finalization of the results
Nov 12	Stakeholder meeting
Dec 12	Final Report to the CARD Secretariat
Jan 13	Synthesis at the regional level
Feb 13	Submission to NEPAD – further up to G8, G20, AU...

FEUILLE DE ROUTE REVISEE	
Dates	Activités à prendre
2 Mar	Workshop au Kenya
30 Mar-08 Mey	Team building (core group)
22 mai-15 juin	Core group working period: phase 1 Preparation of interim outputs
19 juin	Inaugural core group meeting
Aug – Sep 12- Octobre	Core group working period: phase 2 -Round of individual meetings
28 Octobre	Finalization of the results
Nov 12	Stakeholder meeting
Dec 12	Final Report to the CARD Secretariat
Jan 13	Synthesis at the regional level
Feb 13	Submission to NEPAD – further up to G8, G20, AU...
Jun 13	CARD General Meeting 5 TICAD 5

PROCHAINES ETAPES

Dates	Activités à prendre
Oct 2012	<i>Travaux de groupes régionaux : Elaboration et Dispatching Fiches Régionales → recueil des données des acteurs régionaux</i>
oct-debut nov 2012	<i>Interview des Personnes Ressources → Enrichissement des informations et données</i>
Mi- nov 2012	<i>1er Draft de la Strategie Nationale de Mécanisation</i>
Mi-nov 2012	<i>Validations Régionales</i>
Fin -nov 2012	<i>Validation Nationale</i>
dec 2012	<i>Plan d'Actions pour la Mécanisation</i>
Debut 2013	<i>Mise en place des Structures et mise en oeuvre du Plan d'Actions</i>



Misaotra , Arigato, Merci, Thanks